



IMH-AM-1500	IMH-AM-2000	IMH-AM-3000
<b>Machinenspezifikationen</b> U-Kufenkanäle 3 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm  <b>Material Abmessungen</b> <b>Deck:</b> Dicke 28-64 mm Breite (Laufrichtung) 600-1500 mm Länge (Laufrichtung) 600-1400 mm <b>U-Kufen:</b> Höhe 87-132 mm Breite (Laufrichtung) 75-145 mm Länge (Laufrichtung) 600 - 1400 mm <b>Paletten:</b> Höhe 111-196 mm Breite (Laufrichtung) 600-1500 mm Länge (Laufrichtung) 600-1400 mm  <b>Leistung</b> Umstell-Zeit 3-15 Minuten Paletten 5 Paletten / min  Deck-Überstand 0-100** mm	<b>Machinenspezifikationen</b> U-Kufenkanäle 3 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm  <b>Material Abmessungen</b> <b>Deck:</b> Dicke 28-64 mm Breite (Laufrichtung) 600-2000 mm Länge (Laufrichtung) 600-1400 mm <b>U-Kufen:</b> Höhe 87-132 mm Breite (Laufrichtung) 75-145 mm Länge (Laufrichtung) 600 - 1400 mm <b>Paletten:</b> Höhe 111-196 mm Breite (Laufrichtung) 600-2000 mm Länge (Laufrichtung) 600-1400 mm  <b>Leistung</b> Umstell-Zeit 3-15 Minuten Paletten 5 Paletten / min  Deck-Überstand 0-100** mm	<b>Machinenspezifikationen</b> U-Kufenkanäle 3 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm  <b>Material Abmessungen</b> <b>Deck:</b> Dicke 28-64 mm Breite (Laufrichtung) 600-3000 mm Länge (Laufrichtung) 600-1400 mm <b>U-Kufen:</b> Höhe 87-132 mm Breite (Laufrichtung) 75-145 mm Länge (Laufrichtung) 600 - 1400 mm <b>Paletten:</b> Höhe 111-196 mm Breite (Laufrichtung) 600-3000 mm Länge (Laufrichtung) 600-1400 mm  <b>Leistung</b> Umstell-Zeit 3-15 Minuten Paletten 5 Paletten / min  Deck-Überstand 0-100** mm

\* Bei Nutzung beide Deckbrettmagazine und 100% Geschwindigkeit.

\*\*in Breite gegen Laufrichtung. Bei größeren Überständen, IMH kontaktieren.

## Nutzung

Die Maschine fügt fertige Decks und U-Kufen zu Vierwegepaletten zusammen. Es können 2 oder 3 U-Kufen pro palette sein.

## Funktion

Die U-Kufen werden in die Kanäle platziert und das Deck oben darauf gelegt. Alle Teile werden mit den selben Haken auf die Nagelposition gefördert.

Die fertige Palette wird mit der nächsten Palette vorgeschoben.

Die Nagelsortierung ist Pneumatisch. Alle anderen Funktionen sind Hydraulisch inklusive Einzelnagelungen (Die Maschine hat eine eigene Hydraulikpumpe).

Die Maschine wird über eine PLC gesteuert und überwacht über ein Benutzer-Bildschirm .



## Nagel-abmessungen

Der IMH Nagelkasten kann mit folgenden Maßen arbeiten. Jede Nagelkiste wird für eine Nagelabmessung gefertigt.

Durchmesser	2.1 - 4.2 mm
Länge	40 - 100 mm
Qualität	Maschine

## Elektrik

Stromspannung	3 Phase 400 V 50 Hz
Hauptanschluss	3 x 63 Ampere / Delay Action
Stromverbrauch 100% Vorschub	15 kWh

## Druckluft

Systemdruck	6-10 bar
Arbeitsdruck	6-7 bar
Luftverbrauch 100% Vorschub	100 L / min

## Arbeitsseite

Vom hinteren ende in Produktionsrichtung.

### Optionen

#### Fertigung

Erweiterte Plattform  
Extra Nagelkasten + Schnellwechsel  
Extra Hämmer  
4 U-Kufenkanäle  
  
5 U-Kufenkanäle (Standard 3 St, 2 Abschnitte)  
  
2.5 Kanalabschnitte pro Kanal  
3.0 Kanalabschnitte pro Kanal  
Zweifach motorisierte Verstellung bei 5 Kanälen  
2 x Antrieb, 3 U-Kufenkanäle  
2 x Antrieb, 4 U-Kufenkanäle  
2 x Antrieb, 5 U-Kufenkanäle  
Automatisierte Verstellung pro Maschine  
Paletten Ausförderer

#### Anmerkungen

*Extra Platz für Nagellagerung.*  
*Standard 1 St.*  
*Standard 6 St, max 12 St.*  
*Standard 3 St, 2 Abschnitte.*  
*Die Äußeren haben ihre standart motorisierte Verstellung .*  
*Der Mittlere wird geändert von Fest zu verstellbar durch Gewinde.*  
*Der zusätzliche Mittlere (Kanal 3) ist beweglich und wird manuel befestigt.*  
*Die Äußeren haben ihre standart motorisierte Verstellung .*  
*Der Mittlere bleibt fest .Zusatzkanal 2 und 4, individuell beweglich und manuel befestigt.*  
*Standard 2 Abschnitte. Palettenlänge wird von 1400 auf 1700mm verlängert.*  
*Standard 2 Abschnitte. Palettenlänge wird von 1400 auf 2100mm verlängert.*  
*mittlerer fest, 1 und 5 mit ihrem eigenen Verstellungsmotor, 2 und 4 mit ihrem eigenen Verstellungsmotor.*  
*2 x Antrieb zur individuellen Positionierung von Decks und U-Kufen. 3 Kanalabschnitte.. 3 Kanalabschnitte.*  
*2 x Antrieb zur individuellen Positionierung von Decks und U-Kufen. 3 Kanalabschnitte.. 3 Kanalabschnitte.*  
*2 x Antrieb zur individuellen Positionierung von Decks und U-Kufen. 3 Kanalabschnitte.. 3 Kanalabschnitte.*  
*Max 4 Maschinen Umstellungen.*  
*Wird benötigt, wenn der Nachbehandlungsförderer nach der Montagemaschine kommt.*