



<b>IMH-BBM-1500</b>	<b>IMH-BBM-2000</b>	<b>IMH-BBM-3000</b>	
<b>Machinenspezifikationen</b>		<b>Machinenspezifikationen</b>	
Deckbrettmagazin	2 St	Deckbrettmagazin	2 St
Unterbrettkanal	2 St	Unterbrettkanal	2 St
Nagelkasten	1 St	Nagelkasten	1 St
Individual Hämmer	6 St	Individual Hämmer	6 St
Min. Deckenhöhe	4 400 mm	Min. Deckenhöhe	4 400 mm
<b>Material Abmessungen</b>		<b>Material Abmessungen</b>	
<b>Deckbrett:</b>		<b>Deckbrett:</b>	
Dicke	12-35 mm	Dicke	12-35 mm
Breite	75-145 mm	Breite	75-145 mm
Länge	600 - 1500 mm	Länge	600 - 2000 mm
<b>Unterbrett:</b>		<b>Unterbrett:</b>	
Dicke	12-35 mm	Dicke	12-35 mm
Breite	75-145 mm	Breite	75-145 mm
Länge	600 - 1400 mm	Länge	600 - 1400 mm
<b>Leistung</b>		<b>Leistung</b>	
Umstell-Zeit	3-15 minutes	Umstell-Zeit	3-15 minutes
Deck boards < 1400 mm	25* boards / min	Deck boards < 1400 mm	25* boards / min
		Deck boards < 2000 mm	20* boards / min
Überstand	0-100** mm	Überstand	0-100** mm
<b>Machinenspezifikationen</b>		<b>Machinenspezifikationen</b>	
Deckbrettmagazin	2 St	Deckbrettmagazin	2 St
Unterbrettkanal	2 St	Unterbrettkanal	2 St
Nagelkasten	1 St	Nagelkasten	1 St
Individual Hämmer	6 St	Individual Hämmer	6 St
Min. Deckenhöhe	4 400 mm	Min. Deckenhöhe	4 400 mm
<b>Material Abmessungen</b>		<b>Material Abmessungen</b>	
<b>Deckbrett:</b>		<b>Deckbrett:</b>	
Dicke	12-35 mm	Dicke	12-35 mm
Breite	75-145 mm	Breite	75-145 mm
Länge	600 - 3000 mm	Länge	600 - 3000 mm
<b>Unterbrett:</b>		<b>Unterbrett:</b>	
Dicke	12-35 mm	Dicke	12-35 mm
Breite	75-145 mm	Breite	75-145 mm
Länge	600 - 1400 mm	Länge	600 - 1400 mm
<b>Leistung</b>		<b>Leistung</b>	
Umstell-Zeit	3-15 minutes	Umstell-Zeit	3-15 minutes
Deck boards < 1400 mm	25* boards / min	Deck boards < 1400 mm	25* boards / min
		Deck boards < 2000 mm	17* boards / min
Überstand	0-100** mm	Überstand	0-100** mm

\* Bei Nutzung beide Deckbrettmagazine.

\*\*in Breite gegen Laufrichtung. Bei größeren Überständen, IMH kontaktieren.

## Nutzung

Eingebaut in eine Reihe von Maschinen, um den Randsockel fertigzustellen, d. h. das erste und letzte Randbrett über die U-Kufen an der Unterseite von Paletten zu nageln, oder ein komplettes Unterdeck auf 2-Wege-Paletten.

## Funktion

Die fertige Palette wird auf den Kopf gedreht und in der Bodenbrettmaschine positioniert, um die Vormaßbretter (4-Wege-Paletten) oder ein komplettes Unterdeck (2-Wege-Paletten) aufzunehmen.

Der Förderer schiebt die Palette in die Nagelposition und der Deckbrettförderer schiebt die Begrenzungsbretter in Position.

Nach dem Nageln wird es von der nächsten Palette nachgeschoben.

Die Freigabefunktion der Bretter aus den Deckbrettmagazinen und das Nagelpicken erfolgen pneumatisch.

Alle anderen Funktionen, inkl. Einzelnagler sind hydraulisch und die Maschine verfügt über ein eigenes Hydraulikaggregat.

Die Steuerung und Überwachung der Maschine erfolgt über eine eigene PLC über ein Bedienpanel.



### Nagel-abmessungen

Der IMH Nagelkasten kann mit folgenden Maßen arbeiten. Jede Nagelkiste wird für eine Nagelabmessung gefertigt.

Durchmesser	2.1 - 4.2 mm
Länge	40 - 100 mm
Qualität	Machinery

### Elektrik

Stromspannung	3 Phase 400 V 50 Hz
Hauptanschluss	3 x 63 Ampere / Delay Action
Stromverbrauch 100% Vorschub	15 kWh

### Druckluft

Systemdruck	6-10 bar
Arbeitsdruck	6-7 bar
Luftverbrauch 100% Vorschub	250 L / min

### Arbeitsseite

Auf der rechten Seite in Produktionsrichtung. Die Maschine kann gebaut werden das der Nutzer auf der linken Seite arbeitet.

### Optionen

#### Fertigung

Erweiterte Plattform  
Extra Nagelkasten + Schnellwechsel  
Extra Hämmer  
2.5 Kanalabschnitte pro Kanal  
3.0 Kanalabschnitte pro Kanal  
Automatisierte Verstellung pro Maschine  
Automatisierte Seiteneinführung  
Extra Bodenbrettmagazine  
Extra großer Überstand (300mm)  
Equipment for 4 stringer solutions  
Auslauf

#### Anmerkungen

*Extra Platz für Nagellagerung.*  
*Standard 1 St.*  
*Standard 6 St, max 12 St.*  
*Standard 2 Abschnitte.*  
*Standard 2 Abschnitte.*  
*Standard 2 St*  
*Standard 100 mm*