



IMH-LM-1500	IMH-LM-2000	IMH-LM-3000
Machinenspezifikationen	Machinenspezifikationen	Machinenspezifikationen
Brettmagazin 1 St	Brettmagazin 1 St	Brettmagazin 1 St
Blockschieber 3 St	Blockschieber 3 St	Blockschieber 3 St
Nagelkasten 1 St	Nagelkasten 1 St	Nagelkasten 1 St
Individual Hämmer 6 St	Individual Hämmer 6 St	Individual Hämmer 6 St
Min. Deckenhöhe 4 400 mm	Min. Deckenhöhe 4 400 mm	Min. Deckenhöhe 4 400 mm
Material Abmessungen	Material Abmessungen	Material Abmessungen
Unterbrett:	Unterbrett:	Unterbrett:
Dicke 12-35 mm	Dicke 12-35 mm	Dicke 12-35 mm
Breite 75-145 mm	Breite 75-145 mm	Breite 75-145 mm
Länge 600-1500 mm	Länge 600-2000 mm	Länge 600-3000 mm
Klotz:	Klotz:	Klotz:
Höhe 75-100 mm	Höhe 75-100 mm	Höhe 75-100 mm
Breite 75-145 mm	Breite 75-145 mm	Breite 75-145 mm
Länge 75-145 mm	Länge 75-145 mm	Länge 75-145 mm
Leistung	Leistung	Leistung
Umstell-Zeit 3-15 minutes	Umstell-Zeit 3-15 minutes	Umstell-Zeit 3-15 minutes
U-Kufe < 1400 mm 12 legs / min	U-Kufe < 1400 mm 12 legs / min	U-Kufe < 1400 mm 12 legs / min
	U-Kufe = 2000 mm 10 legs / min	U-Kufe = 3000 mm 8 legs / min
Überstand 0-100* mm	Überstand 0-100* mm	Überstand 0-100* mm

*In richtung des Bretts. Bei größeren Überständen, IMH kontaktieren.

Nutzung

Produktion von U-Kufen für Vierwegepaletten.

Funktion

Die Maschine fügt Klötze und Unterbretter zu kompletten U-Kufen zusammen.

Die Klötze werden einzeln zugeführt und über einen individuellen Zubringer, Förderband und Stoppfahnen hinter der Maschine positioniert.

Nach der Positionierung an den Stoppfahnen werden die Unterbretter aus dem Unterbrettmagazin freigegeben.

Anschließend werden mit demselben Drücker die Klötze und das Unterbrett von hinten auf die Nagelposition geschoben.

Die fertigen U-Kufen werden von der nächsten U-Kufe nach vorne geschoben.

Die Freigabefunktion der Bretter aus dem Unterbrettmagazin und das Nagelpicken erfolgen pneumatisch.

Alle anderen Funktionen, inkl. Einzelhagler sind hydraulisch und die Maschine verfügt über ein eigenes Hydraulikaggregat.

Die Steuerung und Überwachung der Maschine erfolgt über eine eigene PLC über ein Bedienpanel.



Nagel-abmessungen

Der IMH Nagelkasten kann mit folgenden Maßen arbeiten. Jede Nagelkiste wird für eine Nagelabmessung gefertigt.

Durchmesser	2.1 - 4.2 mm
Länge	40 - 100 mm
Qualität	Maschine

Elektrik

Stromspannung	3 Phase 400 V 50 Hz
Hauptanschluss	3 x 25 Ampere / Delay Action

Druckluft

Systemdruck	6-10 bar
Arbeitsdruck	6-7 bar
Luftverbrauch 100% Vorschub	450 L / min

Arbeitsseite

Auf der rechten Seite in Produktionsrichtung. Die Maschine kann gebaut werden das der Nutzer auf der linken Seite arbeitet.

Optionen

Fertigung

Anmerkungen

Einzelantrieb (1 x Antrieb)

Erweiterte Plattform	<i>Extra Platz für Nagellagerung.</i>
Extra Nagelkasten + Schnellwechsel	<i>Standard 1 St.</i>
Extra Hämmer	<i>Standard 6 St, max 12 St.</i>
Klotzmagazine	
4 Klotzstoper	<i>Standard 3 St</i>
5 Klotzstoper	<i>Standard 3 St</i>
Ausschub	<i>Wird benötigt, wenn die Fügmaschine nach der U-Kufenmaschine kommt.</i>

Doppelantrieb (2 x Antriebe) (Ein komplett anderes Layout im Vergleich zum Einzelantrieb):

Erweiterte Plattform	<i>Extra Platz für Nagellagerung.</i>
Extra Nagelkasten + Schnellwechsel	<i>Standard 1 St.</i>
Extra Hämmer	<i>Standard 6 St, max 12 St.</i>
Klotzmagazine	
4 Blockschieber + Kanäle	<i>Standard 3 St</i>
5 Blockschieber + Kanäle	<i>Standard 3 St</i>
2 x Antrieb, 3 Blockkanäle	
2 x Antrieb, 4 Blockkanäle	
2 x Antrieb, 5 Blockkanäle	
Automatisierte Verstellung pro Maschine	
Automatisierte Seiteneinführung (Unterbrett)	
Extra Unterbrettmagazine	<i>Standard 2 St</i>
Ausschub	<i>Wird benötigt, wenn die Fügmaschine nach der U-Kufenmaschine kommt.</i>