



IMH-LM-1500	IMH-LM-2000	IMH-LM-3000
<b>Tekniset tiedot</b>	<b>Tekniset tiedot</b>	<b>Tekniset tiedot</b>
Jalkalauta makasiini 1 kpl	Jalkalauta makasiini 1 kpl	Jalkalauta makasiini 1 kpl
Työnnin välituelle 3 kpl	Työnnin välituelle 3 kpl	Työnnin välituelle 3 kpl
Naulalaatikot 1 kpl	Naulalaatikot 1 kpl	Naulalaatikot 1 kpl
Naulaimet 6 pcs	Naulaimet 6 pcs	Naulaimet 6 pcs
Kattokorkeus min. 4 400 mm	Kattokorkeus min. 4 400 mm	Kattokorkeus min. 4 400 mm
<b>Materiaalimitat</b>	<b>Materiaalimitat</b>	<b>Materiaalimitat</b>
<b>Jalkalauta</b>	<b>Jalkalauta</b>	<b>Jalkalauta</b>
Paksuus 12-35 mm	Paksuus 12-35 mm	Paksuus 12-35 mm
Leveys 75-145 mm	Leveys 75-145 mm	Leveys 75-145 mm
Pituus 600-1500 mm	Pituus 600-2000 mm	Pituus 600-3000 mm
<b>Välituet</b>	<b>Välituet</b>	<b>Välituet</b>
Paksuus 75-100 mm	Paksuus 75-100 mm	Paksuus 75-100 mm
Leveys 75-145 mm	Leveys 75-145 mm	Leveys 75-145 mm
Pituus 75-145 mm	Pituus 75-145 mm	Pituus 75-145 mm
<b>Suorituskyky</b>	<b>Suorituskyky</b>	<b>Suorituskyky</b>
Asetteentekoaika 3-15 min	Asetteentekoaika 3-15 min	Asetteentekoaika 3-15 min
Jalat < 1400 mm 12 kpl / min	Jalat < 1400 mm 12 kpl / min	Jalat < 1400 mm 12 kpl / min
	Jalat = 2000 mm 10 kpl / min	Jalat = 3000 mm 8 kpl / min
Siivet 0-100* mm	Siivet 0-100* mm	Siivet 0-100* mm

\*Siiven mitta (ylitys) sivulle kun katsotaan koneen edestä. Pidemmät mitat, ota yhteyttä IMH:n myyntiin.

## Käyttö

Puisten jalkojen valmistus nelitie lavoille.

## Toiminta

Kone yhdistää valituen ja jalkalaudan. Jonossa olevat välituet annostellaan yksitellen ja hihnakuljetin siirtää ne liikkuville päätyvasteille. Rinnakain olevat työntimet siirtävät välituet kohti naulausasemaa, välituet asemoidaan ja jalkalauta annostellaan makasiinista välituen päälle, jonka jälkeen ne siirtyvät yhdessä naulaukseen. Valmis jalka työntää edellä olevia jalkoja eteenpäin koneen peräpäässä oleville orsille. Naulojen syöttö ja lautojen annostelu toimii pneumaattisesti, kaikki muut toiminnot hydraulikalla tai vaihdemoottorilla, esim. yksittäiset naulaimet ovat hydraulisia. Koneella on oma hydrauliyksikkö. Koneetta ohjataan ja valvotaan PLC ohjauspaneelista.



## Naulakoot

IMH-naulalaatikot / -annostelijat pystyvät käsittelemään seuraavat naulamitat. Jokainen naulanannostelija säädetään valitulle naulamitalle.

Halkaisija	2.1 - 4.2 mm
Pituus	40 - 100 mm
Laatu	Konelaatu

## Sähköliitäntä

Jännite	3 vaihe 400V 50Hz
Pääsulake	3 x 63 A / Hidas

## Paineilman tarve

Verkostopaine	6-10 bar
Nimellinen työskentelypain	6-7 bar
Kulutus 100% kapasiteetilla	450 L / min

## Käyttökoneen työskentelypuoli

Vakio laitteessa, koneen alkupäästä katsottuna koneen oikealla sivulla.

### Optiot

#### Lisäominaisuudet

#### Huomio

#### Vakiokone

Laajennettu hoitotaso	<i>Lisäalue naulojen varastointiin tasolla</i>
Lisälaatikko naulan annosteluun => nopea vaihto	<i>Vakiona 1 kpl</i>
Lisänaulaimet	<i>Vakiona 6 kpl, max. 12 kpl</i>
Välituen annosteluun makasiini	
Välituelle 4 työntäjää	<i>Vakiona 3 kpl</i>
Välituelle 5 työntäjää	<i>Vakiona 3 kpl</i>
Valmiin jalan ulosvetäjä	

#### Kahdella kuljettimella, välituki ja jalkalauta omalla käytöllä (täysin erilainen layout verrattuna perusversioon, joka kuvassa)

Laajennettu hoitotaso	
Lisälaatikko naulan annosteluun => nopea vaihto	<i>Vakiona 1 kpl</i>
Lisänaulaimet	<i>Vakiona 6 kpl, max. 12 kpl</i>
Välituen annosteluun makasiini	
Välituelle 4 työntäjää	<i>Vakiona 3 kpl</i>
Välituelle 5 työntäjää	<i>Vakiona 3 kpl</i>
2 erillistä kuljetinta, 3 valituen syöttökanavaa	
2 erillistä kuljetinta, 4 valituen syöttökanavaa	
2 erillistä kuljetinta, 5 valituen syöttökanavaa	
Automatisoitu säätö / yksi säätöakseli	
Automaattinen sivusta syöttö laudalle	
Lisämakasiini laudalle	<i>Vakiona 2 kpl</i>
Valmiin jalan ulosvetäjä	