



IMH-BBM-1500	IMH-BBM-2000	IMH-BBM-3000
Machinenspezifikationen Deckbrettmagazin 2 St Unterbrettkanal 2 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm	Machinenspezifikationen Deckbrettmagazin 2 St Unterbrettkanal 2 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm	Machinenspezifikationen Deckbrettmagazin 2 St Unterbrettkanal 2 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm
Material Abmessungen Deckbrett: Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1500 mm Unterbrett: Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1400 mm	Material Abmessungen Deckbrett: Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 2000 mm Unterbrett: Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1400 mm	Material Abmessungen Deckbrett: Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 3000 mm Unterbrett: Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1400 mm
Leistung Umstell-Zeit 3-15 minutes Deck boards < 1400 mm 25* boards / min Überstand 0-100** mm	Leistung Umstell-Zeit 3-15 minutes Deck boards < 1400 mm 25* boards / min Deck boards < 2000 mm 20* boards / min Überstand 0-100** mm	Leistung Umstell-Zeit 3-15 minutes Deck boards < 1400 mm 25* boards / min Deck boards < 2000 mm 17* boards / min Überstand 0-100** mm

* Bei Nutzung beide Deckbrettmagazine.

**in Breite gegen Laufrichtung. Bei größeren Überständen, IMH kontaktieren.

Nutzung

Eingebaut in eine Reihe von Maschinen, um den Randsockel fertigzustellen, d. h. das erste und letzte Randbrett über die U-Kufen an der Unterseite von Paletten zu nageln, oder ein komplettes Unterdeck auf 2-Wege-Paletten.

Funktion

Die fertige Palette wird auf den Kopf gedreht und in der Bodenbrettmaschine positioniert, um die Vormaßbretter (4-Wege-Paletten) oder ein komplettes Unterdeck (2-Wege-Paletten) aufzunehmen.

Der Förderer schiebt die Palette in die Nagelposition und der Deckbrettförderer schiebt die Begrenzungsbretter in Position.

Nach dem Nageln wird es von der nächsten Palette nachgeschoben.

Die Freibabefunktion der Bretter aus den Deckbrettmagazinen und das Nagelpicken erfolgen pneumatisch.

Alle anderen Funktionen, inkl. Einzelnagler sind hydraulisch und die Maschine verfügt über ein eigenes Hydraulikaggregat.

Die Steuerung und Überwachung der Maschine erfolgt über eine eigene PLC über ein Bedienpanel.



Nagel-abmessungen

Der IMH Nagelkasten kann mit folgenden Maßen arbeiten. Jede Nagelkiste wird für eine Nagelabmessung gefertigt.

Durchmesser	2.1 - 4.2 mm
Länge	40 - 100 mm
Qualität	Machinery

Elektrik

Stromspannung	3 Phase 400 V 50 Hz
Hauptanschluss	3 x 63 Ampere / Delay Action
Stromverbrauch 100% Vorschub	15 kWh

Druckluft

Systemdruck	6-10 bar
Arbeitsdruck	6-7 bar
Luftverbrauch 100% Vorschub	250 L / min

Arbeitsseite

Auf der rechten Seite in Produktionsrichtung. Die Maschine kann gebaut werden das der Nutzer auf der linken Seite arbeitet.

Optionen

Fertigung

Erweiterte Plattform
Extra Nagelkasten + Schnellwechsel
Extra Hämmer
2.5 Kanalabschnitte pro Kanal
3.0 Kanalabschnitte pro Kanal
Automatisierte Verstellung pro Maschine
Automatisierte Seiteneinführung
Extra Bodenbrettmagazine
Extra großer Überstand (300mm)
Equipment for 4 stringer solutions
Auslauf

Anmerkungen

Extra Platz für Nagellagerung.
Standard 1 St.
Standard 6 St, max 12 St.
Standard 2 Abschnitte.
Standard 2 Abschnitte.
Standard 2 St
Standard 100 mm