



<b>IMH-DM-1500</b>	<b>IMH-DM-2000</b>	<b>IMH-DM-3000</b>
<b>Machinenspezifikationen</b> Deckbrettmagazin 2 St Unterbrettmagazin 3 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Stauchplatte 1 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm	<b>Machinenspezifikationen</b> Deckbrettmagazin 2 St Unterbrettmagazin 3 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Stauchplatte 1 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm	<b>Machinenspezifikationen</b> Deckbrettmagazin 2 St Unterbrettmagazin 3 St Nagelkasten 1 St Individual Hämmer 6 St Stauchplatte 1 St Min. Deckenhöhe 4 400 mm
<b>Material Abmessungen</b> <b>Deckbrett:</b> Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1500 mm <b>Unterbrett:</b> Dicke 16-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1400 mm	<b>Material Abmessungen</b> <b>Deckbrett:</b> Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 2000 mm <b>Unterbrett:</b> Dicke 16-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1400 mm	<b>Material Abmessungen</b> <b>Deckbrett:</b> Dicke 12-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 3000 mm <b>Unterbrett:</b> Dicke 16-35 mm Breite 75-145 mm Länge 600 - 1400 mm
<b>Leistung</b> Umstell-Zeit 3-15 minutes Deck: 600 - 1500 mm 25* Decks / min Überstand 0-100** mm	<b>Leistung</b> Umstell-Zeit 3-15 minutes Deck: 600 - 1500 mm 25* Decks / min 1501 - 2000 mm 20* Decks / min Überstand 0-100** mm	<b>Leistung</b> Umstell-Zeit 3-15 minutes Deck: 600 - 1500 mm 25* Decks / min 1501 - 2000 mm 20* Decks / min 2001 - 3000 mm 17* Decks / min Überstand 0-100** mm

\* Bei Nutzung beide Deckbrettmagazine und 100% Geschwindigkeit.

\*\*in Breite gegen Laufrichtung. Bei größeren Überständen, IMH kontaktieren.

## Nutzung

Produktion von Vierwegepalettendecks. Kann auch zur Fertigung von Zweiwegepaletten genutzt werden, siehe optionen unten.

## Funktion

Ober- und Unterbretter werden in ihre Magazine eingelegt und von dort der Nagelposition zugeführt.

Zwei getrennte Arbeitsgänge ermöglichen eine individuelle Positionierung.

Die beiden Deckbrettmagazin ermöglichen die Verwendung von zwei unterschiedlichen Brettarten (verschiedene Breiten und/oder Qualität).

Die Nägel werden gestaucht, das heißt, sie werden gebogen und wieder nach oben in das Unterbrett zurückgeführt.

Dies geschieht quer zur Faserrichtung, um zusätzliche Festigkeit zu erzielen.

Wir empfehlen übergroße Nägel mit einer Länge von 10–15 mm mehr, damit sie ausreichend lang sind, damit sie wieder bis in das Unterbrett reichen

Das fertige Deck wird vom dahinter liegenden Deck nach vorne geschoben.

Die Freigabefunktion der Bretter aus den Überbordmagazinen und das Nagelpicken erfolgen pneumatisch.

Alle anderen Funktionen, inkl. Einzelnagler sind hydraulisch und die Maschine verfügt über ein eigenes Hydraulikaggregat.

Die Steuerung und Überwachung der Maschine erfolgt über eine eigene PLC über ein Bedienpanel.

## Nagel-abmessungen

Der IMH Nagelkasten kann mit folgenden Maßen arbeiten. Jede Nagelkiste wird für eine Nagelabmessung gefertigt.

Durchmesser	2.1 - 4.2 mm
Länge	40 - 100 mm
Qualität	Maschine

## Elektrik

Stromspannung	3 Phase 400 V 50 Hz
Hauptanschluss	3 x 63 Ampere / Delay Action
Stromverbrauch 100% Vorschub	15 kWh

## Druckluft

Systemdruck	6-10 bar
Arbeitsdruck	6-7 bar
Luftverbrauch 100% Vorschub	250 L / min

## Arbeitsseite

Auf der rechten Seite in Produktionsrichtung. Die Maschine kann gebaut werden das der Nutzer auf der linken Seite arbeitet.

## Optionen

### Fertigung

Extra Geschwindigkeit  
 Erweiterte Plattform  
 Extra Nagelkasten + Schnellwechsel  
 Extra Hämmer  
 Automatisierte Seiteneinführung  
 4 Unterbrettkanäle  
 5 Unterbrettkanäle  
 2.5 Kanalabschnitte pro Kanal  
 3.0 Kanalabschnitte pro Kanal  
 Zweifach motorisierte Verstellung bei 5 Kanälen  
  
 Zusätzlich Zweiwegepaletten  
 Nur Zweiwegepaletten  
 Hydraulischer Ausheber  
 Extra großer Überstand  
 Auslauf

### Anmerkungen

*Die Maximale Deck Produktion wird von 25 auf 35 gesteigert / min (max 1400 mm Unterbretter).*  
*Extra Platz für Nagellagerung.*  
*Standard 1 St., max 3 St.*  
*Standard 6 St, max 12 St.*  
*Entfernt 1 von 2 Magazinen. Seiten Magazine können mehr magazine hinzugefügt werden.*  
*Die Zwei inneren Kanäle sind individuell manuel verstellbar.*  
*1 mit seinem eigenen manuellen Umbausystem. Der mittlere Kanal ist fest.*  
*Standard 2 Abschnitte. Palettenlänge wird von 1400 auf 1700mm verlängert.*  
*Standard 2 Abschnitte. Palettenlänge wird von 1400 auf 2100mm verlängert.*  
*mittlerer fest, 1 und 5 mit ihrem eigenen Verstellungsmotor,*  
*2 und 4 mit ihrem eigenen Verstellungsmotor.*  
*Höhere Positionierung der Deckbretter für dickere Unterbretter.*  
*Keine Stauchplatte.*  
*Der Ausleger kann schneller angehoben werden. Empfohlen, wenn die 2-Wege-Palettenoption ausgewählt wur*  
*Verlängerte Gleitschienen für Deckbrettmagazin (300 anstatt von 100 mm).*  
*Wird benötigt, wenn der Montagemaschine nach der Deckmaschine kommt.*