



<b>IMH-OBC-3900</b>		<b>IMH-OBC-5800</b>	
<b>Material Abmessungen</b>		<b>Material Abmessungen</b>	
<b>Klotzmaterial:</b>		<b>Klotzmaterial:</b>	
Dicke	75-100 mm	Dicke	75-100 mm
Breite	75-150 mm	Breite	75-150 mm
Länge	800-3900 mm	Länge	800-5800 mm
<b>Klotz:</b>		<b>Klotz:</b>	
Dicke	75-100 mm	Dicke	75-100 mm
Breite	75-150 mm	Breite	75-150 mm
Länge	75-150 mm	Länge	75-150 mm
<b>Leistung</b>		<b>Leistung</b>	
Umstell-Zeit	1-5 minutes	Umstell-Zeit	1-5 minutes
Klotzlänge 75 mm*	45 Klötze / min	Klotzlänge 75 mm*	45 Klötze / min

\* Klotzmateriallänge 3 900 mm oder länger.

## Nutzung

Schneidet Klötze für Vierwegepaletten.

## Funktion

Das Klotzmaterial wird auf den Kettenförderer geladen und zum Schieber transportiert, der es der Schneidzone zuführt.

Das Klotzmaterial wird vor dem Schneiden von der Maschine vermessen und außerdem berechnet, welche Längen geschnitten werden müssen, um die Nutzung zu optimieren und keinen Abfall (oder so wenig Abfall wie möglich) zu verursachen.

Die Maschine kann 4 verschiedene Klotzlängen im selben Durchgang verarbeiten und jeder Klock kann separat optimiert werden.

Optional kann die Maschine mit einem Doppelantrieb ausgestattet werden, der die gleichzeitige Verarbeitung von zwei unterschiedlichen Klotzmaterialien ermöglicht.

Die Vorschubkette und das Kreissägeblatt werden von einem normalen Elektromotor angetrieben, während das Linearmodul für beste Leistung und Präzision von einem AC-Servo angetrieben wird.

Der Messarm, die Materialhalterung in der Säge und das Luftgebläse werden pneumatisch betrieben.

Die Maschine wird gesteuert und von einer eigenen PLC über ein Bedienpanel überwacht.

## Druckluft

Stromspannung	3 Phase 400 V 50 Hz
Hauptanschluss	3 x 35 Ampere / Delay Action
Stromverbrauch 100% Vorschub	7.5 kWh

## Druckluft

Systemdruck	6-10 bar
Arbeitsdruck	6-7 bar
Luftverbrauch 100% Vorschub	400 L / min

## Arbeitsseite

Auf der rechten Seite in Produktionsrichtung. Die Maschine kann gebaut werden das der Nutzer auf der linken Seite arbeitet.



## Optionen

### Fertigung

Gebogener Vorschub um 90 Grad.  
nicht motorisiertem Förderband

Gebogener Vorschub um 90 Grad.  
Motorisiertes Förderband

Doppelblockbandförderer  
2 x Antriebe

### Anmerkungen

*Gebogene Zuführung (90 Grad) der Klötze zur U-Kufenmaschine.*

*Ein motorisierter Bogen ist erforderlich, wenn das Band mit zwei Linien nach dem Blockschneider verwendet wird.*

*Wird verwendet, wenn zwei unterschiedliche Klotzmaterialgrößen vorhanden sind.  
Ermöglicht das Schneiden von 2 Materialarten mit unterschiedlicher Breite (Klötze für EUR-Paletten).*